

FICHE PRODUIT



MEPS 25

Feuille de Bitume Modifié SBS épaisseur 2.5 mm

FICHE TECHNIQUE N° :

BSBS021

DATE DE MISE A JOUR :

06/12/2007

PRESENTATION

Epaisseur du galon	mm	≥ 2.5
Largeur de la bande de soudure	mm	
Dimensions du rouleau	m x m	10 x 1
Poids du rouleau (à titre indicatif)	kg	33
Nombre de rouleaux par palette	unité	30
Stockage		debout

COMPOSITION

Liant élastomère SBS MEPS		g/m ²	2690
Armature	voile de verre	g/m ²	50
Finition surface	grésage	g/m ²	250
Finition sous-face	grésage	g/m ²	250

CARACTERISTIQUES

Résistance à la traction	L / T	moyenne	N/5 cm	180/160 155/135
(NF EN 12311-1)		minimale		
Allongement à la rupture armature	L / T	moyenne	%	2,5 2,1
(NF EN 12311-1)		minimale		
Pliabilité à froid		moyenne	°C	-20 -15
(NF EN 1109)		maximale		
Stabilité dimensionnelle	L / T	maximale	%	0,1
(NF EN 1107-1)				
Tenue à la chaleur		moyenne	°C	120 100
(NF EN 1110)		minimale		
Résistance à la déchirure au clou	L / T	moyenne	N	100 85
(NF EN 12310-1)		minimale		
Résistance au poinçonnement statique			Classe	
(NFP 84 352)				
Résistance au poinçonnement dynamique			Classe	
(NFP 84 353)				
Résistance au choc sur PSE			mm	≥ 700
(NF EN 12691)				
Résistance au poinçonnement statique sur PSE 20kg/m ³			kg	≥ 5
(NF EN 12730)				

UTILISATIONS PRINCIPALES

Première ou seconde couche dans système collable au bitume avec protection lourde

Seconde couche avec protection lourde dans système thermosoudable

Première couche dans système autoprotégé collable au bitume

Première couche dans système thermosoudable sur PUR VV

Pare vapeur soudé

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs,

Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société MEPLE

Certifié ISO 9001 : 2000 par



Ce document n'est qu'indicatif, MEPLE se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.